

# Спецификация

Сформировано: 13.05.2026 01:12

| Наименование   | Параметры  |
|--|--|
| Вакуумметр ВТПСд-100-ОМ2-(-100...0)кПа-1.5-R134a-G1/2-Черта-Табл.-ЦСМ-П.П.Пас.-Свидет. | <b>Тип изделия:</b> Вакуумметр   |
|  | <b>Диаметр корпуса:</b> 100 мм   |
|  | <b>Диапазон показаний:</b> -100...0 кПа  |
|  | <b>Класс точности:</b> 1.5   |
|  | <b>Степень защиты:</b> IPX4D   |
|  | <b>Фланец:</b> Без фланца  |
|  | <b>Расположение штуцера:</b> Радиальное  |
|  | <b>Присоединительная резьба:</b> G1/2-B  |
|  | <b>Измеряемая среда:</b> Хладон 134a   |
|  | <b>Климатическое исполнение:</b> ОМ2   |
|  | <b>Температура измеряемой среды:</b> до 60°C, свыше 60°C-с применением охладительных устройств |
|  | <b>Температура окружающей среды:</b> -60...+65°C   |
|  | <b>Обезжиривание:</b> Без обезжиривания  |
|  | <b>Экспортное исполнение:</b> Без экспортного исполнения                                       |
|  | <b>Технологическая черта на шкале:</b> С чертой  |
|  | <b>Пломбировка:</b> Без пломбировки  |
|  | <b>Табличка позиционного обозначения:</b> С табличкой  |
|  | <b>Отметка о первичной поверке на стекле:</b> Без отметки                                      |
|  | <b>Отметка о первичной поверке в паспорте,присвоение номера:</b> С отметкой                    |
|  | <b>Поверка ЦСМ:</b> С поверкой   |
|  | <b>Свидетельство о поверке:</b> С свидетельством   |
|  | <b>Материал корпуса:</b> Алюминиевый сплав   |
|  | <b>Стекло:</b> Силикатное  |
|  | <b>Трубчатая пружина:</b> Медный сплав; Железникелевый сплав                                   |
|  | <b>Держатель:</b> Медный сплав   |
|  | <b>Механизм:</b> Медный сплав; Железникелевый сплав  |

| Наименование | Параметры   |
|--------------|---|
|              | <b>Виброзащита:</b> выдерживают воздействие вибрации в диапазоне частот от 5 до 30 Гц с амплитудой до 0,25 мм |
|              | <b>Тип измеряемого давления:</b> Вакуумметрическое  |
|              | <b>ТУ:</b> 25.02.1946-76  |
|              | <b>ТН ВЭД ЕАЭС:</b> 9026204000  |
|              | <b>ОКПД 2:</b> 26.51.52.130   |